



TECNOLOGIA  
FULL INVERTER



## Bomba de Calor Full Inverter para banho



  
**Controle  
pelo App**  
Tenha total  
controle da sua  
bomba pelo  
celular

## Diferenciais Exclusivos



**Economia  
Máxima**

Reduz em até 75% os  
custos frente ao gás e  
à resistência elétrica.



**Tecnologia Full  
Inverter**

Potência sob demanda,  
mais economia e  
durabilidade.



**Silenciosa e  
Eficiente**

Operação estável  
e discreta para  
grandes ambientes.



**Construção  
Industrial**

Gabinete ABS de  
alta resistência  
com tratamento UV.



**Alta  
Performance**

Aquece a água até 55  
°C com estabilidade  
e eficiência.



**Controle  
Inteligente**

Monitoramento e  
ajuste de temperatura  
direto pelo celular via  
Wi-Fi.

## A Tecnologia Full Inverter chegou para seu banho!

A Bomba de Calor RVH Full Inverter foi desenvolvida para atender locais que necessitam de água quente em larga escala, como hotéis, indústrias, restaurantes, academias e lavanderias.

Substituindo sistemas a gás e resistências elétricas, oferece o menor custo operacional do mercado, aliando eficiência energética, economia sustentável e alto desempenho.

Com tecnologia Full Inverter, ajusta automaticamente a potência conforme a demanda, garantindo aquecimento contínuo, silencioso e estável, com maior durabilidade e menor consumo.

Projetada para grandes volumes, eleva a temperatura da água até 55 °C, assegurando confiabilidade mesmo em aplicações de alto consumo. Equipada com compressor inverter, condensador de titânio e gabinete em ABS resistente a intempéries, alia desempenho superior, robustez e vida útil prolongada.

É a escolha ideal para quem busca reduzir custos e aumentar a eficiência no aquecimento de água em grande escala.

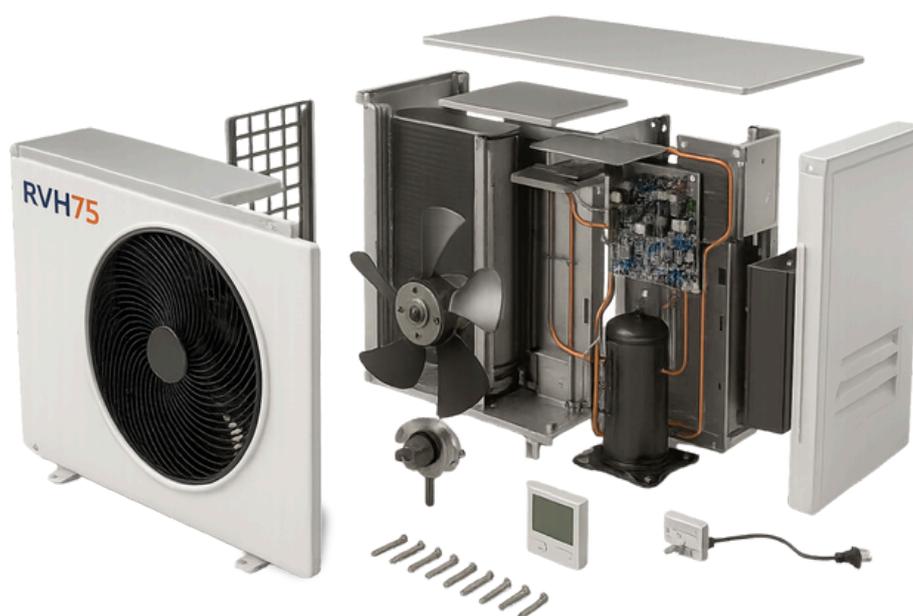
# Bomba de Calor Full Inverter

para banho



Características	Unidade	RVH15	RVH40	RVH70	RVH95
*Temperatura do Ambiente bulbo seco 30°C e bulbo umido 22°C / Temperatura de Entrada de água: 15°C / Temperatura de saída da água: 55°C					
Capacidade de Aquecimento	BTU/h	15000	40000	70000	95000
	W	1750 ~ 5.320	4.850 ~ 14.750	7.970 ~ 24.200	11.080 ~ 33.680
Consumo	W	300 ~ 990	800 ~ 2.750	1.350 ~ 4.500	1.880 ~ 6.250
COP	W/W	5,37 ~ 5,83	5,36 ~ 6,06	5,38 ~ 5,90	5,39 ~ 5,89
Seção do cabo energia	mm <sup>2</sup>	2,5	4	6	6
Corrente máxima	A	5,56	15,55	25,36	32,24
Vazão de água	m <sup>3</sup> /h	≥ 0,8	≥ 2,2	≥ 3,5	≥ 4,9
Carga de fluido (gás) R32	g (kg)	500 (0,5)	720 (0,72)	1.150 (1,15)	1.500 (1,50)
Nível de ruído a 1m / 10m	dB(A)	≤ 47 / ≤ 28	≤ 49 / ≤ 30	≤ 49 / ≤ 30	≤ 51 / ≤ 32
Dimensão	LxPxA (mm)	874 x 360 x 590		1120 x 440 x 745	
Peso líquido / bruto	kg	37 / 41	45 / 49	64 / 72	77 / 80

Faixa de Temperatura Ambiente: -15°C ~ 40°C. Faixa de Temperatura da Água: 5°C ~ 55°C. Diâmetro Nominal dos Tubos. Material das Tampas e Gabinete - ABS. Descongelamento por Válvula 4 vias. Ventilador Inverter com Fluxo Horizontal. Condensador Shell and Tube de Titânio. Compressor Full Inverter.



📍 R. Ettore Soliani, 522 - Indaiatuba/SP - CEP: 13347-394

☎ (19) 3801-0431

🌐 [industek.com.br](http://industek.com.br)

📞 (19) 99868-9098

✉ [vendas@industek.com.br](mailto:vendas@industek.com.br)

**INDUSTEK**  
transformando energia em sustentabilidade