



**BOILER
INVERTER**
INDUSTEK

Boiler Inverter

Tecnologia inteligente em aquecimento de água

O Boiler Inverter Industek é o primeiro do Brasil a unir tecnologia avançada e sustentabilidade no aquecimento de água. O compressor inverter de última geração ajusta automaticamente a potência conforme a demanda, garantindo um aquecimento estável, silencioso e altamente eficiente. A tecnologia aproveita o calor do ar ambiente para transferi-lo à água do reservatório, reduzindo custos e impacto ambiental.

Com eficiência superior (COP 5), entrega até cinco vezes mais calor do que a energia consumida, operando de forma contínua, suave e sem ruídos incômodos. Disponível em reservatórios robustos de aço inox 304, inox 316 e titânio, o sistema conta ainda com apoio elétrico de 3.000 W, assegurando confiabilidade em situações de maior consumo.

Comparado a boilers com resistência elétrica, o Boiler Inverter Industek reduz em até 80% os custos de energia, oferecendo retorno do investimento em aproximadamente nove meses de uso. Uma escolha inteligente, sustentável e duradoura para quem busca o que há de mais moderno em aquecimento de água.

Diferenciais Exclusivos



Condensador em Titânio

Totalmente anticorrosão, feito para resistir por muitos anos.



Conforto contínuo

Água quente estável e sempre na temperatura ideal.



Tanque interno em inox ou titânio

Materiais nobres que garantem durabilidade máxima.



Economia de até 80%

Reduza sua conta de energia com a tecnologia inverter.



Compressor de potência variável

Adapta-se ao clima: trabalha menos no verão e entrega mais no inverno.

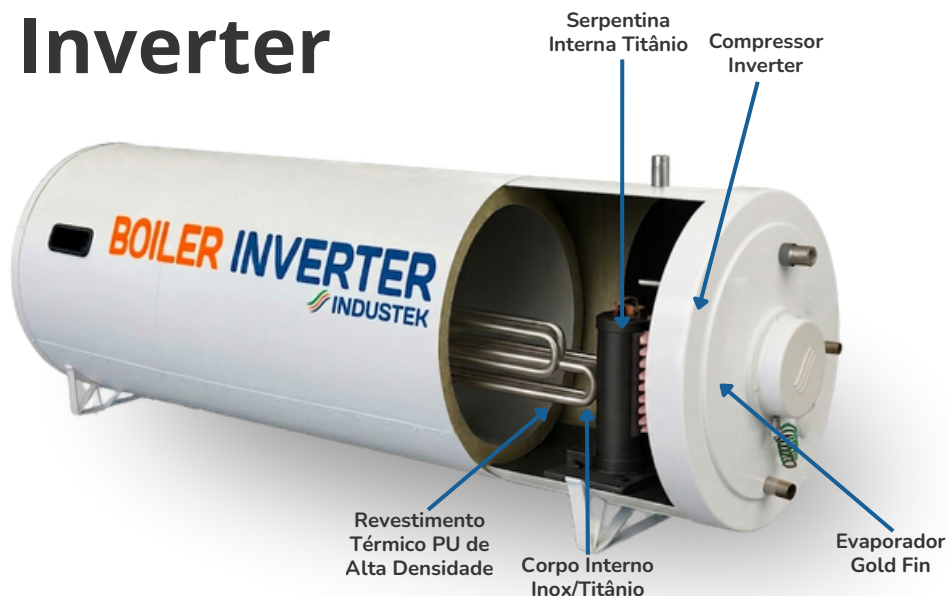


Painel digital programável

Controle de horários e eficiência em todas as estações.



Boiler Inverter



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDADE	VALORES			
Volume	Litros	300	400	500	600
Peso Baixa Pressão / Alta Pressão	kg	48 / 58	60 / 70	75 / 100	85 / 110
Comprimento	mm	1.880	2.250	2.500	2.800
Diâmetro	mm	680	680	680	680
Diâmetro das conexões	polegadas	1	1	1	1
Capacidade de Aquecimento (temperatura 27°C, Umidade relativa 60%)					
Capacidade de Aquecimento	BTU/h	13.000 ~ 13.016			
	Kcal	829 ~ 3.280			
Consumo	W	190 ~ 770			
COP	W/W	4,96 ~ 5,05			
Informações Gerais					
Alimentação elétrica Refrigeração	Monofásico 220V / 60 Hz				
Alimentação elétrica Fotovoltaico	DC				
Entrada Máx. de Alimentação Fotovoltaico	kW	4,0			
Corrente	A	3,5			
Disjuntor mínimo (curva C)	A	10			
Seção do cabo de energia até 20m do quadro	mm ²	2,5			
Potência da Resistência de Back-up	W	3000			
Alimentação Elétrica da Resistência de Back-u	Monofásico 220V / 60 Hz				
Seção do cabo de energia até 20m do quadro	mm ²	4,0			
Potência de Saída para Bomba de Circulação	cv	1/2			
Tensão de Saída para Bomba de Circulação	V	220			
Faixa de Temperatura da Água	°C	5 ~ 50			
Nível de Ruído a 1m / a 10m do equipamento	dB(A)	50/30			
Pressão Máxima de Trabalho (Baixa / Alta)	mca / kgf/cm ²	5 ~ 40			

R. Ettore Soliani, 522 - Indaiatuba/SP - CEP: 13347-394

(19) 3801-0431

industek.com.br

(19) 99868-9098

vendas@industek.com.br

INDUSTEK
transformando energia em sustentabilidade